

Д-Д»ДмД°Ñ,ÑЄД¾Д Д½Ñ•Ñ,ÑЄÑфД¼ДмД½Ñ, Д½Д° instrumentari.ru

Д~Д½Ñ•Ñ,ÑЄÑфД¼ДмД½Ñ,Д°ÑЄД, .ÑЄÑф

Д;Д²Д°ÑЄД¾Ñ±Д½Ñ«Д¹ Д, Д½Д²ДмÑЄÑ,Д¾ÑЄ Foxweld Master 162 Д² Д°ДмД¹Ñ•Дм

8 035.00 ÑЄÑфД±.

Master 162 c Д°Д¾Д¼Д;Д»ДмД°Ñ,Д¾Д¼ Д² Д°ДмД¹Ñ•Дм (Д, Д½Д²ДмÑЄÑ,Д¾ÑЄ Д'Д»Ñ•
ÑЄÑфÑ±Д½Д¾Д¹ Д'ÑфД¾Д¾Д¾Д¹ Ñ•Д²Д°ÑЄД°Д,) Д;Д²Д°ÑЄД¾Ñ±Д½Ñ«Д¹ Д, Д½Д²ДмÑЄÑ,Д¾ÑЄ
Master 162 Д;ÑЄДмД'Д½Д°Д·Д½Д°Ñ±ДмД½ Д'Д»Ñ• ÑЄÑфÑ±Д½Д¾Д¹ Д'ÑфД¾Д¾Д¾Д¹
Ñ•Д²Д°ÑЄД°Д, Ñ'Ñ,ÑфÑ±Д½Ñ«Д¼ Ñ•Д»ДмД°Ñ,ÑЄД¾Д'Д¾Д¼ Д½Д° Д;Д¾Ñ•Ñ,Д¾Ñ•Д½Д½Д¾Д¼
Ñ,Д¾Д°Дм. Д;Д²Д°ÑЄД, Д²Д°ДмД¼Ñ«Дм Д¼Д°Ñ,ДмÑЄД, Д°Д»Ñ«:
ДšД¾Д½Ñ•Ñ,ÑЄÑфД°Ñ±Д, Д¾Д½Д½Д°Ñ• Ñ•Ñ,Д°Д»ÑЄ, Д•ДмÑЄД¶Д°Д²ДмÑžÑ%Д°Ñ• Ñ•Ñ,Д°Д»ÑЄ
Д»ДмД³Д°Д, Д¹, Д°Д¾Д¼Д;Д°Д°Ñ,Д½Ñ«Д¹ Д, Ñ•Д°Д¾Д½Д¾Д¼Д,Ñ±Д½Ñ«Д¹ Ñ•Д²Д°ÑЄД¾Ñ±Д½Ñ«Д¹
Д°Д;Д;Д°ÑЄД°Ñ, Д£Д;ÑЄД°Д²Д»ДмД½Д, Дм Ñ...Д°ÑЄД°Д°Ñ,ДмÑЄД, Ñ•Ñ,Д, Д°Д°Д¼Д, Д'ÑфД¾Д,
(Ñ,ÑфД½Д°Ñ±Д, Д, Hot-start, Arc-force, Anti-Sticking) Д—Д°Ñ%Д, Ñ,Д° Д¾Ñ, Ñ,ДмД;Д»Д¾Д²Д¾Д¹
Д;ДмÑЄДмД³ÑЄÑфД·Д°Д, Д, Д¾Ñ, Ñ•Д°Д°Ñ±Д°Д¾Д² Д½Д°Д;ÑЄÑ•Д¶ДмД½Д,Ñ• Д² Ñ•ДмÑ,Д,
ДŸÑЄД, Д½ÑфД'Д, Ñ,ДмД»ÑЄД½Д¾Дм Д¾Ñ...Д»Д°Д¶Д'ДмД½Д, Дм ДŸД»Д°Д²Д½Д¾Дм
ÑЄДмД³ÑфД»Д, ÑЄД¾Д²Д°Д½Д, Дм Ñ•Д²Д°ÑЄД¾Ñ±Д½Д¾Д¾Д¾ Ñ,Д¾Д°Д° ДŸÑЄД¾Ñ•Ñ,Д¾Д¹ Д²
Д½Д°Ñ•Ñ,ÑЄД¾Д¹Д°Дм Д, Д½Д°Д'ДмД¶Д½Ñ«Д¹ Д² Ñ•Д°Ñ•Д;Д»ÑфД°Ñ,Д°Ñ±Д, Д,
Д•Д°Д;ÑЄÑ•Д¶ДмД½Д, Дм Д;Д,Ñ,Д°ÑžÑ%ДмД¹ Ñ•ДмÑ,Д, Д' 220В' Â± 15% ДŸДмÑЄД²Д,Ñ±Д½Ñ«Д¹
Ñ,Д¾Д°, Д• 33 Д•Д¾Д¼Д, Д½Д°Д»ÑЄД½Ñ«Д¹ Ñ•Д²Д°ÑЄД¾Ñ±Д½Ñ«Д¹ Ñ,Д¾Д°, Д• ДŸД' %: t=25Â°C,
40%, 160 Д• Д•Д°Д;ÑЄÑ•Д¶ДмД½Д, Дм Ñ...Д¾Д»Д¾Ñ•Ñ,Д¾Д¾Д¾ Ñ...Д¾Д'Д°, Д' 62 ДŸД»Д°Д²Д½Д°Ñ•
ÑЄДмД³ÑфД»Д, ÑЄД¾Д²Д°Д° Ñ,Д¾Д°Д°, Д• 30-160 Д~Ñ•Д;Д¾Д»Д½ДмД½Д, Дм: Д;Ñ,ДмД;ДмД½ÑЄ
Д·Д°Ñ%Д, Ñ,Ñ« IP21 ДšД»Д°Ñ•Ñ• Д, Д¾Д¾Д»Ñ•Ñ±Д, Д• Д'Ñ•Ñ,ÑЄД¾ДмД½Д½Д°Ñ•
Ñ,ДмÑЄД¼Д¾Д·Д°Ñ%Д, Ñ,Д° ДмÑ•Ñ,ÑЄ Д°Д°Д±Д°ÑЄД,Ñ,Ñ«, Д¼Д¼ 290 x 132 Ñ... 203 ДœД°Ñ•Ñ•Д°
Д,Ñ•Ñ,Д¾Ñ±Д½Д, Д°Д°, Д°Д³ 5,5 ДšД¾Д¼Д;Д»ДмД°Ñ, Д;Д¾Ñ•Ñ,Д°Д²Д°Д; : Д~Д½Д²ДмÑЄÑ,Д¾ÑЄ,
Ñ•Д»ДмД°Ñ,ÑЄД¾Д'Д¾Д'ДмÑЄД¶Д°Ñ,ДмД»ÑЄ, Д·Д°Д¶Д, Д¼ Д'Д»Ñ• Д·Д°Д·ДмД¼Д»ДмД½Д,Ñ•,
Д°Д°Д±ДмД»Д, Ñ•Д²Д°ÑЄД¾Ñ±Д½Ñ«Дм, ÑЄД°Д·ÑšДмД¼Ñ«, Д°ДмД¹Ñ•

[Д~Д½Ñ,Д¾ÑЄД¾Д°Ñ±Д,Ñ• Д¾ Д;ÑЄД¾Д'Д°Д²Ñ±Дм](#)

ДœД½ДмД½Д,Ñ• Д;Д¾Д°ÑфД;Д°Ñ,ДмД»ДмД¹: Д°Ñ%Дм Д½ДмÑ, Д¼Д½ДмД½Д, Д¹ Д¾Д± Ñ•Ñ,Д¾Д¼
Ñ,Д¾Д²Д°ÑЄДм.
ДŸД¾Д¶Д°Д»ÑфД¹Ñ•Ñ,Д°, Д²Д¾Д¹Д'Д,Ñ,Дм, Ñ±Ñ,Д¾Д±Ñ« Д¾Ñ•Ñ,Д°Д²Д,Ñ,ÑЄ Ñ•Д²Д¾Дм
Д¼Д½ДмД½Д, Дм.