Ð-Ð»ÐµÐºÑ‚Ñ€Ð¾Ð¸Ð½Ñ•Ñ‚Ñ€ÑƒÐ¼Ðµð½Ñ‚ Ð½Ð° instrumentari.ru

Ð˜Ð½Ñ•Ñ‚Ñ€ÑƒÐ¼ÐµÐ½Ñ‚Ð°Ñ€Ð¸.Ñ€Ñƒ

Ð¡Ð²Ð°Ñ€Ð¾Ñ‡Ð½Ñ‹Ð¹ Ð¸Ð½Ð²ÐµÑ€Ñ‚Ð¾Ñ€ Foxweld Master 162 Ð² ÐºÐµÐ¹Ñ•Ðµ

8 035.00 Ñ€ÑƒÐ±.

Master 162 c ÐºÐ¾Ð¼Ð¿Ð»ÐµÐºÑ‚Ð¾Ð¼ Ð² ÐºÐµÐ¹Ñ•Ðµ (Ð¸Ð½Ð²ÐµÑ€Ñ‚Ð¾Ñ€ Ð´Ð»Ñ• Ñ€Ñƒñ‡Ð½Ð¾Ð¹ Ð´ÑƒÐ³Ð¾Ð²Ð¾Ð¹ Ñ•Ð²Ð°Ñ€Ðºð¸) Ð¡Ð²Ð°Ñ€Ð¾Ñ‡Ð½Ñ‹Ð¹ Ð¸Ð½Ð²ÐµÑ€Ñ‚Ð¾Ñ€ Master 162 Ð¿Ñ€ÐµÐ´Ð½Ð°Ð·Ð½Ð°Ñ‡ÐµÐ½ Ð´Ð»Ñ• Ñ€Ñƒñ‡Ð½Ð¾Ð¹ Ð´ÑƒÐ³Ð¾Ð²Ð¾Ð¹ Ñ•Ð²Ð°Ñ€Ðºð¸ ÑˆÑ,Ñƒñ‡Ð½Ñ‹Ð¼ Ñ•Ð»ÐµÐºÑ,Ñ€Ð¾Ð´Ð¾Ð¼ Ð½Ð° Ð¿Ð¾Ñ•Ñ‚Ð¾Ñ•Ð½Ð½Ð¾Ð¼ Ñ‚Ð¾Ðºð¸. Ð¡Ð²Ð°Ñ€Ð¸Ð²Ð°ÐµÐ¼Ñ‹Ðµ Ð¼Ð°Ñ‚ÐµÑ€Ð¸Ð°Ð»Ñ‹: ðšÐ¾Ð½Ñ•Ñ‚Ñ€ÑƒÐºÑ†Ð¸Ð¾Ð½Ð½Ð°Ñ• Ñ•Ñ‚Ð°Ð»ÑŒ, Ð•ÐµÑ€Ð¶Ð°Ð²ÐµÑŽÑ‰Ð°Ñ• Ñ•Ñ‚Ð°Ð»ÑŒ Ð›ÐµÐ³Ð¸Ñ€Ð¾Ð²Ð°Ð½Ð½Ð°Ñ• Ñ•Ð²Ð°Ñ€Ðºð¾Ñ‡Ð½Ñ‹Ð¼ Ð¿Ñ€Ð¾Ñ†ÐµÑ‚Ñ‹, Ð£Ð¿Ñ€Ð°Ð²Ð»ÐµÐ½Ð¸Ðµ Ñ…Ð°Ñ€Ð°ÐºÑ‚ÐµÑ€Ð¸Ñ•Ñ‚Ð¸ÐºÐ¾Ð¼ (Ñ„ÑƒÐ½ÐºÑ†Ð¸Ð¸ Hot-start, Arc-force, Anti-Sticking) Ð—Ð°Ñ‰Ð¸Ñ‚Ð° Ð¾Ñ, Ñ‚ÐµÐ¿Ð»Ð¾Ð²Ð¾Ð¹ Ð¿ÐµÑ€ÐµÐ³Ñ€ÑƒÐ·ÐºÐ¸, Ð¾Ñ‚ Ð¾Ñ, Ñ•ÐºÐ°Ñ‡ÐºÐ¾Ð² Ð½Ð°Ð¿Ñ€Ð¯ÐÐµ Ñ•ÐµÑ‚Ð¸ ÐŸÑ€Ð¸Ñƒ Ð´Ð¸Ñ‚Ð¸Ð»ÑŒÐ½Ð¾Ðµ ÐŸÐ»Ð°Ð¼Ð¸ Ñ€ÐµÐ³Ñƒð»Ð¸Ñ€Ð¾Ð²Ð½Ð¸ Ð¾Ñ…Ð»Ð°Ð¶Ð´Ð°Ð½Ð¸Ðµ Ð² Ñ•ÐµÑ‚Ð¸ Ð² Ð½Ð°Ñ•Ñ€Ð¾Ñ‚Ð¸Ð²Ð»ÐµÐ½Ð¸Ðµ Ð¿Ñ€Ð¾Ñ‚Ð¸Ð² Ð¿Ñ€Ð¸Ð»Ипания Â± 15% ÐŸÐµÑ€Ð²Ð¸Ñ‡Ð½Ñ‹Ð¹ Ñ‚Ð¾Ðº, Ð• 33 Ð•Ð¾Ð¼Ð¸Ð½Ð¸Ð½Ð°Ð»ÑŒÐ½Ñ‹Ð¹ Ñ•Ð²Ð°Ñ€Ð¾Ñ‡Ð½Ñ‹Ð¹ Ñ‚Ð¾Ðº, Ð• ÐŸÐ’ %: t=25Â°C, 40%, 160 Ð• Ð•Ð°Ð¿Ñ€Ñ•Ð¶ÐµÐ½Ð¸Ðµ Ñ…Ð¾Ð»Ð¾Ñ•Ñ‚Ð¾Ð³Ð¾ Ñ…Ð¾Ð´Ð°, Ð’ 62 ÐŸÐ»Ð°Ð²Ð½Ð°Ñ• Ñ€ÐµÐ³Ñƒð»Ð¸Ñ€Ð¾Ð²Ð°Ð½Ð¸Ðµ Ñ‚Ð¾Ðºð°, Ð• 30-160 Ð˜Ñ•Ð¿Ð¾Ð»Ð½ÐµÐ½Ð¸Ðµ: Ð¡Ñ‚ÐµÐ¿ÐµÐ½ìŒ Ð·Ð°Ñ‰Ð¸Ñ‚Ñ‹ IP21 ðšÐ»Ð°Ñ•Ñ• Ð¸Ð·Ð¾Ð»Ñ•Ñ†Ð¸Ð¸ Ð• Ð’Ñ•Ñ‚Ñ€Ð¾Ð¼ÐµÐ½Ð½Ð°Ñ• Ñ‚ÐµÑ€Ð¼Ð¾Ð·Ð°Ñ‰Ð¸Ñ‚Ð° ÐµÑ•Ñ‚ìŒ Ð“Ð°Ð±Ð°Ñ€Ð¸Ñ‚Ñ‹, Ð¼Ð¼ 290 x 132 Ñ… 203 ÐœÐ°Ñ•Ñ•Ð° Ð¸Ñ•Ñ‚Ð¾Ñ‡Ð½Ð¸ÐºÐ°, ÐºÐ³ 5,5 ðšÐ¾Ð¼Ð¼Ð¿Ð»ÐµÐºÑ‚, Ð¿Ð¾Ñ•Ñ‚Ð°Ð²Ð¾Ð¸: Ð˜Ð½Ð²ÐµÑ€Ñ‚Ð¾Ñ€, Ñ•Ð»ÐµÐºÑ‚Ñ€Ð¾Ð´Ð¾Ð´ÐµÑ€Ð¶Ð¾Ñ‚ÐµÐ»ìŒ, Ð·Ð°Ð¶Ð¸Ð¼Ð« Ð´Ð»Ñ• Ð·Ð°Ð·ÐµÐ¼Ð»ÐµÐ½Ð¸Ðµ, ÐºÐµÐ±ÑŠÐµÐ¼Ñ‹, ÐºÐµÐ¹Ñ•

Ð˜Ð½Ñ„Ð¾Ñ€Ð¼Ð¸Ñ€Ð¾Ñ†Ð¸Ñ• Ð¾ Ð¿Ñ€Ð¾Ð´Ð°Ð²Ñ†Ðµ

ÐœÐ½ÐµÐ½Ð¸Ñ• Ð¿Ð¾ÐºÑƒÐ¿Ð°Ñ‚ÐÐµÐ»Ð: Ð•Ñ‰Ðµ Ð½ÐµÑ, Ð¼Ð½ÐµÐ½Ð¸Ð¹ Ð¾Ð± Ñ•Ñ‚Ð¾Ð¼ Ñ‚Ð¾Ð²Ð°Ñ€Ðµ.

ÐŸÐ¾Ð¶Ð°Ð»ÑƒÐ¹Ñ•Ñ‚Ð°, Ð²Ð¾Ð¹Ð´Ð¸Ñ‚Ðµ, Ñ‡Ñ‚Ð¾Ð±Ñ‹ Ð¾Ñ•Ñ‚Ð°Ð²Ð¸Ñ‚ìŒ Ñ•Ð²Ð¾Ð¹ Ð¼Ð½ÐµÐ½Ð¸Ðµ.